

✦ 제품 특성

- 에스테르계 미스트 가공유
 - ✧ 네오 폴리올 에스테르(Neopolyol esters),
 - ✧ 지방산 에스테르(Di-basic acid esters)
- 인체 유해성 없으며 생분해성으로 친 환경적,
- 공작기계 및 시스템, 가공소재 오염 방지, 가공공구 수명연장 극대화
- 녹, 부식, 방청, 변색 등 가공 방법이 문제로 미스트 가공으로 공정방법 변경 하고자 하는 곳
- 오일 미스트 공급 장치를 사용하는 기계 종류, 특성, 성능, 가공 소재의 종류, 요구되는 미스트 입자의 크기 등 용도에 따라서 미스트 가공유를 선택적으로 선정 사용
- 저온 유동성, 고온 안정성, 저 휘발성(낮은 증발감량), 항 유화성(유수 분리성), 열 안정성, 산화 안정성, 내마모성, 높은 극압성능, 낮은 마찰 저항계수, 전단안정성(유막 안정성), 녹 및 부식 방지성, 방청성능, 기포안정성, 변색방지성, 청정분산성 등이 우수,

✦ 제품용도

선반, 밀링, CNC 등 각종 금속 가공기계 가공유, 절단 공정 가공유, 단조 공정 시스템유, 프레스 가공 공정유,

미스트 가공유(냉풍, 분무형) {Mist Processed Oil (Cold, Aerosol)}

Separation	Specific Gravity 15/4°C	Viscosity cSt 40°C	Total Acid mgKOH/g	Pour Point °C	Corrosive Test (100°C×3h)
Mist 700	0.85	7	0.05	-30	1a
MIST 1000	0.86	10	0.05	-30	
MIST 1500	0.87	15	0.05	-30	
MIST 2200	0.87	22	0.05	-30	
MIST 3200	0.87	32	0.05	-30	
MIST 4600	0.84	46	0.05	-35	
MIST 6800	0.84	68	0.05	-35	
MIST 201A	0.84	46	0.05	-35	
MIT 1000	0.86	8.5	0.05	-30	