

열처리용유 (Quenching Oil : Heat Treating Oil)

제품 특성

경화하기 어려운 소재의 소입용, 합금강, 탄소강, 주철, 강철 제품의 각종 열처리에 적용됨.

제품 성능

- 증기막(형성) 단계와 냉각 단계를 지나는 동안 초기 Quenching speed 가 빠르며,
- 최저 저온 구역(대류 단계)을 지날 때는 냉각 속도가 느린 특성이 있어 최고의 경도 값을 가지며 변형과 잔류응력은 최소화,
- 점성이 낮고 내 증착성(증착 저항성)이 좋기 때문에 열처리용유의 소모를 최소로 줄여주며 알칼리 세척 시 쉽게 잔류물을 제거,
- 열 안정성이 뛰어나 일반 작업 상황에서 열처리용유의 수명이 길다.

석유계 열처리용유(Mineral Quenching Oil)

Separation	Specific Gravity 15/4°C	Viscosity cSt 40°C	Flash Point °C	To burn °C	Cooling performance		Others
					Characteristic temperature	Cooling sec. (800~400 °C)	
A 101	0.870	15	≥210	230	620	2.80	Room temperature
A 201	0.875	22	≥214	250	610	3.71	
A 301	0.891	460	≥310	365	680	5.20	high temperatures

수용성 열처리용유 (Water-soluble Quenching Oil)

Separation	Specific Gravity 15/4°C	Viscosity cSt 40°C	pH	Apply material	Concentrations (%)	Others
Quench B	1.08	300	9.5	Iron, aluminum	5~25	Substitute for oil (PAG)
Quench HF	1.08	320	9.5			